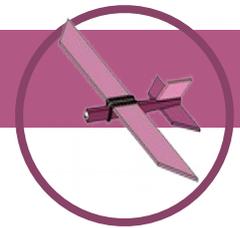


# ORGANISER LA FABRICATION



Nom prénom : . . . . .  
 . . . . .  
 . . . . .

Classe : . . . . .

## Quelles sont les pièces à fabriquer ?

Listez les pièces à réaliser

. . . . .

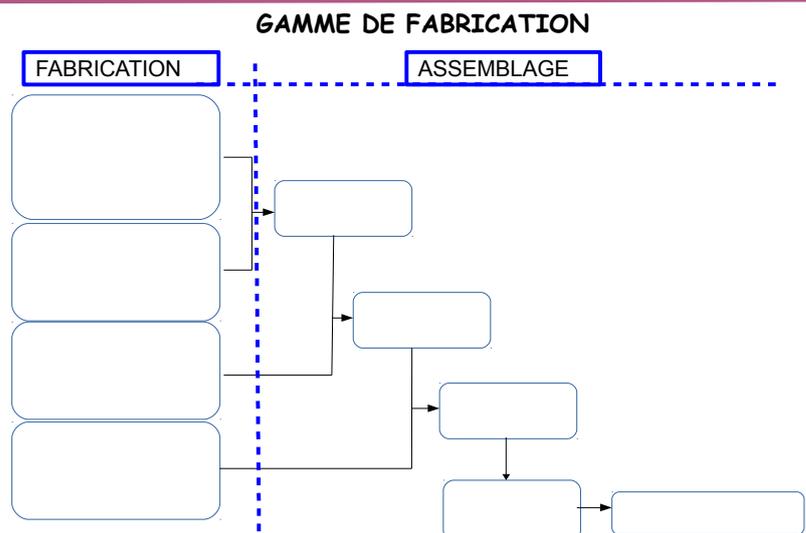
## Quelles opérations doit-on réaliser pour fabriquer les pièces ?

Pour chaque pièce à réaliser, précisez les différentes opérations nécessaires.

	Opérations pour réaliser la pièce

## Ordonnancement des opérations

Sur une feuille A4, organiser et coller les étapes de la gamme de fabrication fournie selon le modèle ci-contre:



## FUSELAGE

### Phase 10 : DÉCOUPE

opération n°1 : Découpe des bruts

### Phase 20 : USINAGE CN

opération n°1 : Fixation des bruts  
opération n°2 : Usinage CN  
opération n°3 : Récupération des pièces

### Phase 30 : ÉBAVURAGE

opération n°1 : Ébavurage

## VOILURE

### Phase 10 : TRAÇAGE - DÉCOUPE

opération n°1 : Traçage  
opération n°2 : Découpe

### Phase 20 : ÉBAVURAGE - CONTRÔLE

opération n°1 : Ébavurage  
opération n°2 : Contrôle

## STABILISATEUR

### Phase 10 : TRAÇAGE - DÉCOUPE

opération n°1 : Traçage avec le gabarit  
opération n°2 : Découpe

### Phase 20 : ÉBAVURAGE - CONTRÔLE

opération n°1 : Ébavurage  
opération n°2 : Contrôle

## DÉRIVE

### Phase 10 : TRAÇAGE - DÉCOUPE

opération n°1 : Traçage avec le gabarit  
opération n°2 : Découpe

### Phase 20 : ÉBAVURAGE - CONTRÔLE

opération n°1 : Ébavurage  
opération n°2 : Contrôle

### Phase 10 : ASSEMBLAGE STABILISATEUR

opération n°1 : Encollage  
opération n°2 : Positionnement  
opération n°3 : Fixation

### Phase 20 : ASSEMBLAGE DÉRIVE

opération n°1 : Encollage  
opération n°2 : Positionnement  
opération n°3 : Fixation

### Phase 30 : ASSEMBLAGE AILE

opération n°1 : Positionner  
l'élastique  
opération n°1 : Insérer la voilure

### PHASE 40 : PRÉ-ÉQUILIBRAGE

opération n°1 : Visser la vis

TEST DE FONCTIONNEMENT

Equilibrage

## FUSELAGE

### Phase 10 : DÉCOUPE

opération n°1 : Découpe des bruts

### Phase 20 : USINAGE CN

opération n°1 : Fixation des bruts  
opération n°2 : Usinage CN  
opération n°3 : Récupération des pièces

### Phase 30 : ÉBAVURAGE

opération n°1 : Ébavurage

## VOILURE

### Phase 10 : TRAÇAGE - DÉCOUPE

opération n°1 : Traçage  
opération n°2 : Découpe

### Phase 20 : ÉBAVURAGE - CONTRÔLE

opération n°1 : Ébavurage  
opération n°2 : Contrôle

## STABILISATEUR

### Phase 10 : TRAÇAGE - DÉCOUPE

opération n°1 : Traçage avec le gabarit  
opération n°2 : Découpe

### Phase 20 : ÉBAVURAGE - CONTRÔLE

opération n°1 : Ébavurage  
opération n°2 : Contrôle

## DÉRIVE

### Phase 10 : TRAÇAGE - DÉCOUPE

opération n°1 : Traçage avec le gabarit  
opération n°2 : Découpe

### Phase 20 : ÉBAVURAGE - CONTRÔLE

opération n°1 : Ébavurage  
opération n°2 : Contrôle

### Phase 10 : ASSEMBLAGE STABILISATEUR

opération n°1 : Encollage  
opération n°2 : Positionnement  
opération n°3 : Fixation

### Phase 20 : ASSEMBLAGE DÉRIVE

opération n°1 : Encollage  
opération n°2 : Positionnement  
opération n°3 : Fixation

### Phase 30 : ASSEMBLAGE AILE

opération n°1 : Positionner  
l'élastique  
opération n°1 : Insérer la voilure

### PHASE 40 : PRÉ-ÉQUILIBRAGE

opération n°1 : Visser la vis

TEST DE FONCTIONNEMENT

Equilibrage